

Capitolato Tecnico

Oggetto: Ripristino delle zone ammalorate, resinatura della pavimentazione in cls verniciato dell'hangar e resinatura della pavimentazione in piastrelle della palazzina servizi adiacente presso Sezione Aerea Guardia di Finanza Rimini (RN).

Opere da eseguire:

- **Verniciatura pavimento a 2 mani in resina poliuretanica bicomponente Rinol (stimati totali 1200mq circa, compresa la verniciatura del cordolo perimetrale);**
- **Data intervento da concordare;**
- **Preparazione dei piani di posa e ciclo applicativo:**
 1. Preparazione del supporto mediante carteggiatura, dotata di sistema a circuito chiuso per l'aspirazione dei materiali di risulta, eseguita a secco al fine di rimuovere uniformemente la vecchia resina e/o la parte corticale del supporto rendendolo perfettamente pulito e con un elevato grado di porosità.
 2. Stuccatura e ripristino di crepe/cavillature del supporto mediante stucco epossidico.
 3. Applicazione a rullo di due mani di finitura poliuretanica colorata del colore scelto dalla cartella colori RAL (colore verde come da pavimentazione attuale tipo RAL 6019 o grigio RAL).

Per il ripristino delle zone ammalorate in corrispondenza delle colonne e dei pozzetti si elenca quanto segue:

- **Sistemazione zone ammalorate alla base delle colonne e attorno ai pozzetti (n. 6 colonne e n. 3 pozzetti);**
- **Preparazione dei piani di posa e ciclo applicativo:**
 1. Taglio con disco diamantato per una dimensione pari a quella del massimo degrado e demolizione localizzata con macchine scarificatrici o martelli pneumatici.
 2. Aspirazione delle polveri.
 3. Applicazione di Primer epossidico di adesione e stesura di malta resinosa costituita da polimero bicomponente e sabbia di quarzo in curva granulometrica.
 4. Riempimento e successiva stuccatura della zona ripristinata.
 5. Applicazione di finitura colorata in tinta RAL.
 6. A catalisi appurata taglio perimetrale alla base delle n. 6 colonne, in corrispondenza della crepa ripristinata e successiva sigillatura con sigillante poliuretanico elastico.
- **Sistemazione giunti mediante la realizzazione di travetti in resina (soglia ingresso portone hangar e soglia ingresso da palazzina servizi, stimati totali 25metri lineari circa);**
- **Preparazione dei piani di posa e ciclo applicativo:**
 1. Taglio con disco diamantato della sezione del travetto, per una dimensione pari a quella del massimo degrado del giunto per una profondità di circa 3/4cm o f
 2. Demolizione localizzata con macchine scarificatrici o martelli pneumatici.
 3. Aspirazione delle polveri.
 4. Applicazione di Primer epossidico di adesione e stesura di malta resinosa costituita da polimero bicomponente e sabbia di quarzo in curva granulometrica.

5. Riempimento e lisciatura del travetto.
6. Applicazione di finitura colorata in tinta RAL.
7. Taglio e sigillatura del nuovo giunto mediante specifiche resine poliuretatiche a basso modulo elastico.

Per la realizzazione della segnaletica orizzontale come segue:

- **Realizzazione di segnaletica orizzontale in resina poliuretanica bicomponente come da layout esistente (Riga segnaletica larghezza 12/15cm colore gialle per stimati 140m lineari);**
- **Preparazione piani di posa e ciclo applicativo:**
 1. Applicazione del nastro per delimitare le superfici e salvaguardare quelle adiacenti.
 2. Abrasione del supporto mediante attrezzatura meccanica/levigatrice munita di aspiratore a ciclo chiuso in assenza di polveri.
 3. Aspirazione e accurata pulizia del supporto.
 4. Applicazione a rullo di più mani di resina poliuretanica colore giallo (compresa la verniciatura dei pozzetti di colore giallo).

Per la resinatura dei locali della palazzina servizi quanto segue:

- **Pavimento in Multistrato Epossidico tipo Rinol, spessore medio finale 2,50/3,00mm circa, con finitura antiscivolo, locali tecnici della palazzina servizi (bagni, spogliatoi, corridoio, officine, laboratori etc..), per stimati 390mq totali;**
- **Data intervento da concordare;**
- **Preparazione dei piani di posa e ciclo applicativo:**
 1. Preparazione del supporto mediante levigatura, dotata di sistema a circuito chiuso per l'aspirazione dei materiali di risulta, eseguita a secco in una o due passate al fine di rimuovere uniformemente la parte corticale del supporto rendendolo perfettamente pulito e con un elevato grado di porosità.
 2. Levigatura manuale dei perimetri dell'area non lavorati dal passaggio del macchinario al punto 1.
 3. Applicazione di formulato epossidico tipo Rinol Epp-201 moderatamente caricato, in grado di impregnare e rafforzare il supporto con ulteriore spolvero di quarzi a rifiuto.
 4. A catalisi appurata, carteggiatura della superficie con successiva aspirazione meccanica delle polveri di risulta.
 5. Applicazione di formulato epossidico tipo Rinol Epp-201 moderatamente caricato, in grado di impregnare e rafforzare il supporto con ulteriore spolvero di quarzi a rifiuto.
 6. A catalisi appurata, carteggiatura della superficie con successiva aspirazione meccanica delle polveri di risulta e stesura mediante spatola della finitura epossidica tipo Rinol Epc-523 del colore scelto dalla cartella colori **RAL**.

Oneri a vs. carico

- Materiali
- Attrezzature
- Manodopera
- Fornitura e posa materiali
- Smaltimento materiali di risulta
- Attrezzature e personale in regola secondo le normative vigenti
- Invio documentazione: POS – DURC – Elenco nominativi personale addetto ai lavori