



COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA

IV Reparto - Ufficio Commissariato e Armamenti – Sezione Armamento

**DISCIPLINARE TECNICO
CARTUCCIA CALIBRO 9 X 19 MM**

DA ADDESTRAMENTO



ANNO 2022

Indice

1.	CARTUCCE DA FORNIRE	pag. 4
2.	DOCUMENTAZIONE DA USARE	pag. 4
3.	COMPONENTI DELLE CARTUCCE	pag. 4
3.1.	Bossolo	pag. 4
3.2.	Proiettile	pag. 4
3.3.	Innesco	pag. 4
3.4.	Miscela innescante	pag. 4
3.5.	Propellente	pag. 4
4.	DISPOSIZIONI PER IL CONTROLLO DELLA FORNITURA.....	pag. 4
4.1.	Dimensioni del lotto	pag. 4
4.2.	Verifica di conformità	pag. 5
5.	REQUISITI TECNICI	pag. 5
5.1.	Controlli dimensionali e visivi	pag. 5
5.2.	Prove distruttive	pag. 5
5.2.1.	Estrazione della pallottola	pag. 5
5.2.2.	Sensibilità dell'innescò	pag. 5
5.2.3.	Sicurezza dell'innescò	pag. 6
6.	REQUISITI BALISTICI	pag. 6
6.1.	Conduzione della prova	pag. 6
6.2.	Valori richiesti	pag. 6
6.2.1	Velocità.....	pag. 6
6.2.2.	Pressione.....	pag. 6
7.	PRECISIONE	pag. 6
7.1.	Prove effettuate	pag. 6

7.2	Ulteriore prova	pag. 6
8.	PROVE DI FUNZIONAMENTO	pag. 6
9.	IMBALLAGGIO	pag. 6
10.	CONSEGNA DELLA FORNITURA	pag. 7

1. CARTUCCE DA FORNIRE

Cartuccia calibro 9 x 19 da addestramento idonea per la pistola PX4 Storm Full Size, la pistola mod. 92FS e la Pistola Mitragliatrice mod.12/S, conforme al disegno in **allegato 1**.

2. DOCUMENTAZIONE

UNI ISO 2859-1 Procedure e tabelle di controllo statistico per attributi
MIL – STD 636 Standards di ispezione visiva per munizioni fino al cal..50
C.I.P. Tabella IV 9mm luger date 1984-06-14 rev.2008-09-23

Manuale NATO AEP-97 (ultima versione)

Disegno della cartuccia allegato al Disciplinare.

La Ditta dovrà fornire un disegno in linea con quello allegato, riportante tutte le quote e relative tolleranze, previste nel controllo dimensionale.

I suddetti documenti si applicano per tutte quelle parti e prescrizioni non espressamente indicate nel presente capitolato che, in caso di discordanza, assume prevalenza sui documenti applicabili.

3. COMPONENTI DELLA CARTUCCIA

3.1. Bossolo:

Lega di rame CuZn30

3.2. Proiettile:

Composto da un unico corpo in piombo antimoniale (PbSb7%) ramato e a punta tonda (RNCP). Il rivestimento in rame è di circa 120µm

3.3. Innesco:

Boxer Small Pistol

3.4. Miscela innescante:

La miscela d'innescante è di tipo LEADLESS, non mercurica, non corrosiva, non erosiva il cui contenuto di piombo non eccede 0,10% del peso complessivo dell'innescante

3.5. Propellente

Propellente a doppia base. Le proprietà chimico fisiche dovranno essere fornite come parte della documentazione di collaudo.

4. DISPOSIZIONI PER IL CONTROLLO DELLA FORNITURA

4.1. Dimensioni del lotto e marcatura.

Le cartucce dovranno riportare il lotto e l'anno di produzione (nn – AA) stampigliato sul fondello bossolo.

Ciascun lotto di cartucce ha dimensione di 500.000 unità.

Quantitativi fino a 250.000 cartucce formano unico lotto con il precedente; quantitativi superiori formano lotto a sé stante.

Il termine lotto si riferisce ad un insieme omogeneo di unità di prodotto, dal quale viene prelevato un campione rappresentativo, al fine di determinare la conformità del lotto stesso ai requisiti richiesti

4.2. Verifica di conformità.

La verifica di conformità verrà effettuata secondo le prescrizioni di cui ai paragrafi successivi a cura di un'apposita commissione nominata dal Comando Generale della Guardia di Finanza – presso gli stabilimenti del produttore, che metterà a disposizione proprie attrezzature, armi (almeno tre pistole Beretta mod.92FS, tre PX4 *Storm Full Size* e almeno tre pistole mitragliatrici Beretta mod.12/S) e poligono di tiro.

Il campione di munizionamento prelevato dalla Commissione per lo svolgimento della verifica di conformità verrà reintegrato a cura e spese della ditta.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di utilizzare armi di proprietà (pistole Beretta mod.92FS, PX4 *Storm Full Size* e pistole mitragliatrici Beretta mod. 12/S) per la verifica di conformità presso gli stabilimenti del produttore, con oneri connessi alle eventuali operazioni di trasporto a carico della ditta.

La società fornitrice consegnerà alla commissione di verifica di conformità:

- la scheda di sicurezza ambientale delle cartucce in questione conforme allo schema in **allegato 2 e 3** (versione italiana ed inglese);
- la scheda dati di sicurezza (SDS) secondo quanto previsto dal Regolamento CE n. 1907/2006 e successive modifiche quali il Regolamento CE n. 453/2010;
- il certificato di conformità redatto secondo il modello previsto dall'allegato "B" dello STANAG 4107;
- l'*Ammunition Data Card*;
- ogni altra documentazione prevista dalla normativa vigente.

5. REQUISITI TECNICI.

5.1. Controlli dimensionali e visivi.

Controllo dimensionale.

Viene effettuato con le modalità descritte dalla normativa C.I.P. di riferimento

Controllo visivo.

Viene effettuato con le modalità descritte dalla norma MIL – STD 636

Peso proiettile:

124 ± 3 grani (8,00 ± 0,2 grammi)

5.2. Prove distruttive.

5.2.1 Estrazione della pallottola.

La forza di estrazione del proiettile dovrà essere > 200N su un campione di 20 cartucce per lotto (rif.to Manuale NATO)

5.2.2 Sensibilità dell'innesco.

Dimensione del campione: 50 bossoli innescati per lotto. La prova sarà eseguita con attrezzatura in accordo al Manuale NATO ad una altezza di 305 mm (12")

Tutti gli inneschi devono funzionare.

5.2.2 Sicurezza dell'innesco.

Dimensione del campione: 50 bossoli innescati per lotto. La prova sarà eseguita con attrezzatura in accordo al Manuale NATO ad una altezza di 51 mm (2")

Nessun innesco deve funzionare.

Ulteriori prove:

Se si riscontra anche un solo caso di irregolarità nel corso della prova 5.2.1. e/o 5.2.2., deve essere effettuata una seconda prova con il doppio della quantità di inneschi.

Se si riscontra anche un ulteriore caso di irregolarità nel corso della seconda prova, il lotto sarà respinto.

6. REQUISITI BALISTICI.

6.1 Conduzione della prova.

La prova sarà condotta con le modalità descritte dalla normativa C.I.P. di riferimento alla temperatura di +21°.

6.2 Valori richiesti:

6.2.1. Velocità: $V_{2,5}: 350 \pm 15$ m/s

6.2.2. Pressione: $P_{max} \leq 2350$ bar; $P_k \leq 2703$ bar

7. PRECISIONE

7.1. Prove effettuate.

La prova di precisione si effettua tre rosate da n.10 colpi cadauna

- distanza del bersaglio: 25m

- diametro medio dei diametri di ciascuna rosata dev'essere < 60mm

7.2. Ulteriore prova.

Se il requisito applicabile non viene soddisfatto nella prima serie, sarà effettuata una seconda prova su tre ulteriori serie.

Se il risultato non risponde ancora al requisito applicabile, il lotto deve essere respinto.

8. PROVA DI FUNZIONAMENTO.

La prova di funzionamento al tiro si effettua alla temperatura di +21°C secondo la seguente tabella:

Pistola Beretta mod.92FS	n.180 cartucce
Pistola Beretta PX4 <i>Storm Full Size</i>	n.180 cartucce
Pistola Mitragliatrice Beretta mod.12/S	n.120 cartucce

Difetti di sparo. Per i difetti di sparo per funzioni ed imprevisti si rimanda al manuale NATO.

9. IMBALLAGGIO.

L'imballaggio interno è costituito da scatole di cartone contenenti n. 50 cartucce posizionate in alveare di plastica. L'imballaggio esterno è uno scatolone di cartone contenente n.20 scatole per un totale di n.1.000 cartucce.

Sulle scatole da 50 cartucce e sugli scatoloni da 1.000 vengono riportate:

- la denominazione della munizione (*cartuccia cal. 9x19 da addestramento*);
- i dati identificativi del produttore;
- il lotto (numero identificativo ed anno di produzione in quattro cifre);
- GUARDIA DI FINANZA – contratto nr. _____ del _____.

Le cartucce verranno posizionate su pallets, secondo la normativa di riferimento in materia di trasporto del materiale in questione.

Tutti gli imballaggi dovranno essere omologati dalle Autorità Nazionali competenti sulla base delle vigenti disposizioni in materia di “trasporto e stoccaggio di munizioni ed esplosivi” in conformità alle normative in vigore che regolano il trasporto di merci pericolose su ferrovia (RID), strada (ADR), in mare (IMO) e via aerea (ICAO).

10. CONSEGNA DELLA FORNITURA.

La consegna verrà effettuata presso il Reparto Tecnico - V.E.C.Ar. (riservetta munizioni della Scuola Ispettori e Sovrintendenti – L’Aquila), entro 90 giorni dalla data della verifica di conformità favorevole, a cura e spese della ditta con mezzi di trasporto messi a disposizione della stessa.

La scorta armata in territorio italiano verrà messa a disposizione dalla Guardia di Finanza.

Lgt. C.S: “ARMAIOLO” Di Prospero Vittorio

Addetto alla Sezione Armamento

Firmato l’originale

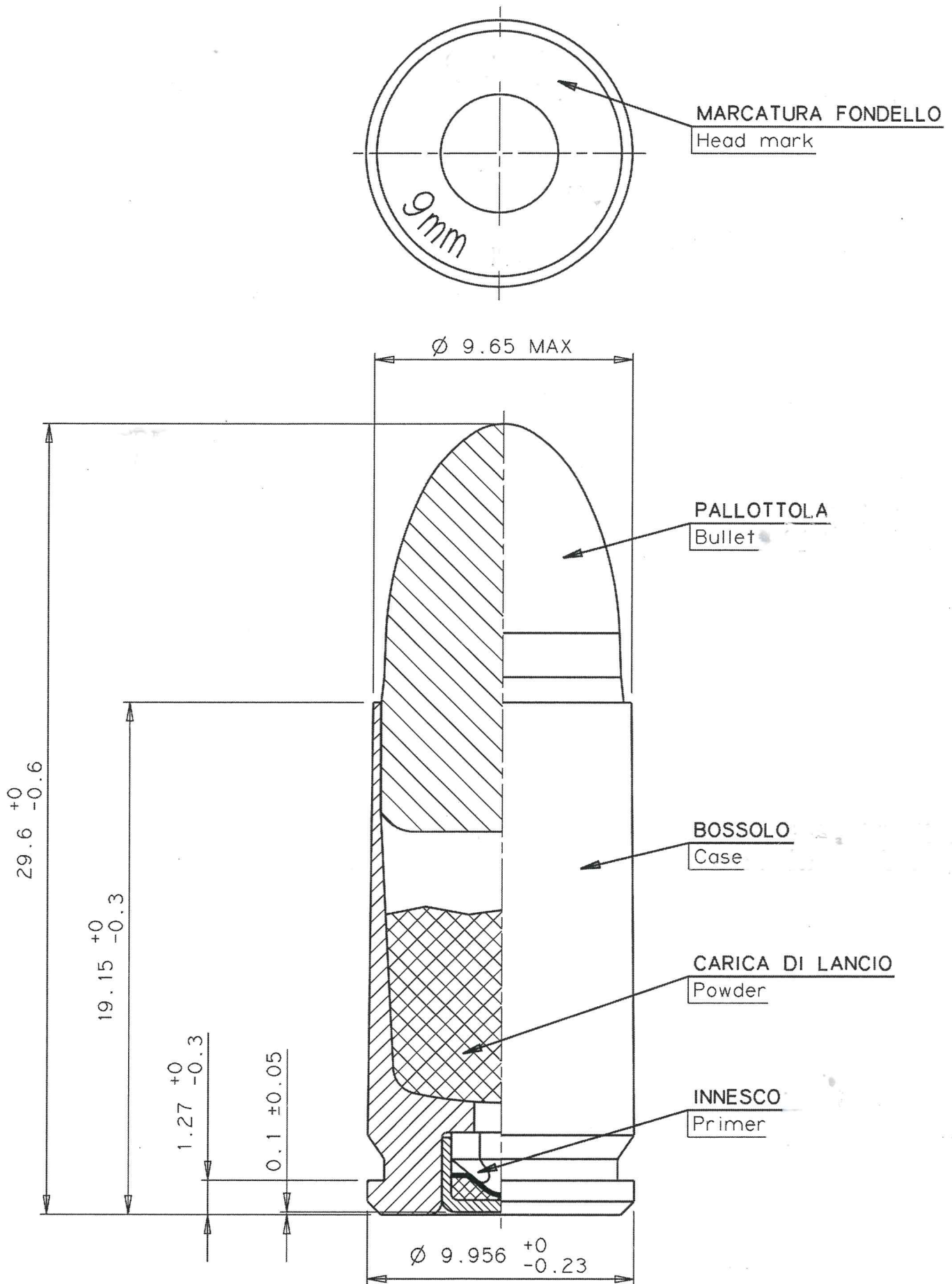
IL CAPO SEZIONE ARMAMENTO

(Magg. Francesco Mancini)

Firmato l’originale

IL CAPO UFFICIO

(Col. t. ISSMI Salvatore D’Arpa)



COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA

IV Reparto – Ufficio Commissariato e Armamenti

Cartuccia (cartridge) cal. 9x19 corta gittata RNCP 124gr.

Scala: 5 : 1

Disegno ufficiale – standardization drawing

SCHEDA DI SICUREZZA AMBIENTALE

IDENTITA' DEL PRODOTTO					
Denominazione		P/N <i>(Part Number)</i>		Classificazione ONU <i>(Divisione di pericolo/gruppo di compatibilità)</i>	
IDENTITA' DEL FABBRICANTE					
Nome Ditta			Indirizzo		
CARATTERISTICHE DEL MATERIALE ENERGETICO (1)					
Net Esplosive Quantità (NEQ) <i>(Kg)</i>	Tipologia			Composizione chimica	
CARATTERISTICHE DEL MATERIALE INERTE <i>(Parti metalliche o polimeriche strutturali, di rivestimento, ecc)</i>					
Tipologia dei materiali				Quantità in gr.	
SOSTANZE RILASCIATE NELL'AMBIENTE <i>(Dopo l'impiego)</i>					
Sostanze gassose	Rischi per l'uomo	Rischi per l'ambiente	Sostanze solide	Rischi per l'uomo	Rischi per l'ambiente
ALTRE INFORMAZIONI DI SICUREZZA E DI TUTELA AMBIENTALE					
Considerazioni sullo smaltimento a fine vita logistica					
Precauzioni nella bonifica/smaltimento prodotti d'esplosione					
Informazioni sulla regolamentazione applicabile					

Data _____

Firma del responsabile

Timbro lineare della Società

- (1) indicare i composti chimici costituenti il prodotto o le singole componenti e l'intervallo di concentrazione o di percentuale in peso: in alternativa può essere fornito il valore massimo di concentrazione/percentuale che può essere presente nella formulazione.

ENVIRONMENTAL SAFETY DATA CARD

ITEM IDENTIFICATION					
NAME	P/N <i>(Part Number)</i>		UNO CLASSIFICATION <i>(Hazard Division/Compatibility Group)</i>		
MANUFACTURER IDENTIFICATION					
COMPANY NAME			ADDRESS		
SPECIFICATIONS OF ENERGETIC MATERIALS ⁽¹⁾					
Net Explosive Quantity (NEQ) - (Kg)	TYPE		CHEMICAL COMPOSITION		
SPECIFICATIONS OF INERT MATERIALS <i>(STRUCTURAL METALLIC OR POLYMERIC OR COVERING ETC. PARTS)</i>					
Type of Material					Quantity (g)
SUBSTANCES RELEASED INTO THE ENVIRONMENT <i>(AFTER USE)</i>					
Gaseous substances	Risks for humans	Environmental risks	Solid substances	Risks for humans	Environmental risks
ANY OTHER INFORMATION ON SAFETY AND ENVIROMENTAL PROTECTION					
Guidelines on the disposal at the end of the logistic life					
Precautions on disposal/elimination of the products of explosion					
Applicable documentation					

Date, _____

Person in charge Signature

Company Heading

(1) Specify the chemical components of the items or each component and the interval of concentration or percentage in weight; otherwise give the maximum value of concentration/percentage in the composition.