

**OGGETTO:** Specifiche Tecniche "armadietti metallici spogliatoio monoposto e biposto".

## Capo I Generalità

I.1. La serie di armadietti metallici spogliatoio monoposto e biposto per il personale del Corpo, deve essere realizzata con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di seguito riportati e in conformità alle prescrizioni appresso indicate.

## Capo II Descrizione

II.1. L'armadietto metallico spogliatoio monoposto (disegni tecnici costruttivi in allegato da nr.1 a nr.11) deve essere composto da:

- un corpo che internamente deve essere suddiviso in vano superiore (cappelliera), vano intermedio per gli indumenti e vano inferiore (scarpiera).

Il corpo, a sua volta, deve essere formato da:

- n.1 schienale;
- n.1 cappello;
- n.2 fiancate;
- n.1 fondo.

➤ un'antina con maniglia mobile;

➤ accessori costituiti da:

- n.1 asta porta grucce applicata sotto il ripiano che delimita il vano superiore;
- n.1 astina porta oggetti applicata nella parte interna dell'antina;
- n.1 bicchierino raccogliocce.

II.2. L'armadietto metallico spogliatoio biposto (disegni tecnici in allegato da nr.12 a nr.15) deve essere composto da:

➤ un corpo unico (suddiviso in 2 vani) che internamente devono essere suddivisi in vano superiore (cappelliera), vano intermedio per gli indumenti e da un vano inferiore (scarpiera);

Il corpo, a sua volta, deve essere formato da:

- n.1 schienale;
- n.1 cappello;
- n.2 fiancate;
- n.1 fondo.

➤ n.2 antine con maniglie mobili;

➤ n.1 parete divisoria;

➤ n.1 montante centrale;

➤ accessori costituiti da:

- n.2 aste porta-grucce applicate sotto il ripiano che delimitano i vani superiori;
- n.2 astine porta-oggetti applicate nelle parti interne delle antine;
- n.2 bicchierini raccogliocce.

### Capo III Costruzione

Gli armadietti metallici spogliatoio monoposto e biposto devono essere del tipo chiuso e poggiare a terra per mezzo di n. 4 robusti piedi angolari.

Il corpo di entrambi gli armadi deve essere formato dalle parti indicate in descrizione che devono essere assemblate fra di loro mediante saldatura a punti per resistenza, distanti tra loro non più di mm 80, in modo da formare un corpo unico, ad eccezione dei piedi i cui lati interni a contatto con la base devono essere saldati sull'intera zona di contatto con frequenza di cm 2 di saldatura e cm 1 di distanza dalla successiva; invece, i due lati esterni a contatto con l'ordine di piegatura della base di mm 30 vanno saldati per l'intera zona di contatto ad essa.

Per consentire una buona aerazione interna, sul cappello e sul fondo devono essere ricavate, rispettivamente, delle asole e dei fori, come si rileva dai disegni costruttivi allegati. L'armadietto deve essere dotato internamente di n. 2 ripiani amovibili (dim. cm 38 x 48 ca.), posizionati con idoneo sistema ad incastro, come segue:

- cm 23 ca. dal cappello, quello che delimita il vano superiore (cappelliera); è ammesso, in alternativa, che il cappello sia ricavato dalla struttura e non riportato;
- cm 33 ca. dal fondo, quello che delimita il vano inferiore (scarpiera).

L'armadietto biposto ha le stesse particolarità tecnico - costruttive di quello monoposto, da cui differisce per le dimensioni di ingombro. Deve essere costituito anch'esso, da un corpo unico (suddiviso in 2 vani) e da due antine, con le stesse caratteristiche (suddivisione interna, ripiani, accessori, ecc.) dell'armadietto monoposto. I due vani devono essere separati da una parete divisoria e da un montante centrale, su cui deve essere incernierata l'antina di sinistra (guardando di fronte l'armadietto), saldati al corpo.

L'antina deve essere collegata alla struttura mediante n.2 cerniere a maschietto posizionate, rispettivamente, a cm 15 c.a. dal bordo superiore ed inferiore dell'antina.

Al centro, in alto ed in basso, a cm 12 ca. dal bordo superiore ed inferiore, devono essere ricavate n.3 asole (feritoie) per l'aerazione interna.

L'antina deve essere rinforzata, internamente, lungo i lati lunghi, da 2 canotti ad omega (mm 40 x 20 x 15 ca.)

Il sistema di chiusura deve essere assicurato da una maniglia metallica lucchettabile.

### Capo IV Requisiti tecnici

Armadietto metallico spogliatoio monoposto:

Caratteristiche tecniche	Requisiti
Misure d'ingombro: ➤ altezza piedi compresi: ➤ larghezza: ➤ profondità:	cm 183 (cm 168 per il corpo) cm 38 cm 50
Dimensioni ripiani amovibili: ➤ larghezza: ➤ profondità:	cm 38 cm 45
Dimensioni antina: ➤ altezza:	cm 161

➤ larghezza:	cm 31
Dimensioni piedi:	
➤ altezza:	cm 15
Spessori:	
➤ telaio di base:	mm 1,2
➤ cerniere:	mm 1,2
➤ struttura metallica antine e ripiani:	mm 0,8
➤ piedi:	mm 1,5

Armadietto metallico spogliatoio biposto:

Caratteristiche tecniche	Requisiti
Misure d'ingombro:	
➤ altezza piedi compresi:	cm 183 (cm 168 per il corpo)
➤ larghezza:	cm 76
➤ profondità:	cm 50
Dimensioni ripiani amovibili:	
➤ larghezza:	cm 38
➤ profondità:	cm 45
Dimensioni antina:	
➤ altezza:	cm 161
➤ larghezza:	cm 31
Dimensioni piedi:	
➤ altezza:	cm 15
Spessori:	
➤ telaio di base:	mm 1,2
➤ cerniere:	mm 1,2
➤ struttura metallica antine e ripiani:	mm 0,8
➤ piedi:	mm 1,5

Gli armadietti devono essere costruiti interamente in lamiera di acciaio laminato a freddo del tipo denominato commercialmente DC 01 (ex Fe P01) o da altre lamiere, da documentare tramite fatture d'acquisto e autocertificazione da parte della ditta fornitrice. Comunque l'utilizzazione di altre lamiere, al fine di un riscontro di equivalente o migliore prodotto, deve essere preventivamente autorizzata dall'Ufficio. A tal fine la ditta deve:

- a) comunicare il tipo di acciaio che intende utilizzare;
- b) corredare la richiesta della seguente documentazione tecnica:
  - prove di trazione relative a:
    - carico unitario di rottura;
    - carico unitario di snervamento;
    - allungamento;
  - prove di durezza Rockwell;
  - prova di piegamento.

## Capo V Tolleranze sulle dimensioni

Le tolleranze sulle dimensioni (spessori compresi laddove prescritti) possono essere ammesse nei limiti del 3% in più o in meno, fino ad un massimo di 1 cm.

## Capo VI Verniciatura

Deve essere eseguita esclusivamente mediante l'impiego di polveri epossidiche o epossipoliestere, con esclusione pertanto di polveri poliuretaniche, con procedimento elettrostatico previ trattamenti preparatori di sgrassaggio, decappaggio e fosfatazione delle superfici metalliche da verniciare. Al termine delle operazioni di verniciatura, le superfici devono risultare verniciate nel colore prescritto, in modo uniforme, prive di bolle, striature, abrasioni e/o irregolarità, in possesso dei seguenti requisiti riportati in tabella.

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norma di riferimento
Spessore vernice	non inferiore a 70 $\mu$ m	come da campione ufficiale
Colore vernice	grigio semilucido RAL 7035 brillantezza 40 - 55 Gloss	ASTM D - 523
Resistenza vernice: ➤ alla corrosione in nebbia salina	Tempi di esposizione dei provini 96 ore. Dopo 24 ore continuative di esposizione dei provini verniciati non dovrà registrarsi alcuna alterazione delle superfici verniciate. Dopo 96 ore sono ammesse alterazioni purché non superiori al 30% della superficie verniciata dei provini sottoposti alla prova.	UNI ISO 9227:2012
➤ alla imbutitura statica	La superficie verniciata dei provini non deve subire alterazioni fino a 3 mm di penetrazione	UNI EN ISO 1520:2007
➤ alla imbutitura dinamica	La superficie verniciata dei provini non deve subire alterazioni a seguito di caduta di una sfera di peso pari a 2 libbre (circa 900 g.) da un'altezza di 30 cm	UNI 8901:1986

➤ durezza a matita		ASTM D- 3363
➤ adesione (quadrettatura 1 mm)	H-2H	UNI EN ISO 2409:2013
➤ abrasione taber test	100%	ASTM D 4060-90
	MOLA CS 17, CARICO 1.000 g, 200 cicli, ASPIRAZIONE 100 (nessuna esposizione di metallo – perdita di peso 18-22 mg.)	

## Capo VII Consegna ed imballaggio

Gli armadietti devono essere forniti singolarmente imballati, secondo gli usi commerciali più idonei e razionali, mediante l'impiego di contenitori in cartone ondulato di dimensioni e resistenza adeguate alle operazioni di trasporto, movimentazione e stoccaggio. A richiesta dell'Amministrazione la consegna - stivaggio compreso - avverrà franco Ente destinatario (Uffici o Magazzini centrali o periferici) a cura e spese della ditta fornitrice.

Su un lato di ciascun armadietto deve essere saldamente applicata una targhetta o decalcomania di dimensioni adeguate, recante in modo chiaro le seguenti diciture:

- GUARDIA DI FINANZA;
- Nominativo o ragione sociale della ditta fornitrice;
- Estremi del contratto di fornitura (numero e data).

Analoghe diciture, direttamente stampigliate o riportate su etichetta in carta saldamente incollata, devono essere riportate sui singoli contenitori in cartone ondulato, integrate dall'esatta indicazione del materiale contenuto.

## Capo VIII Disegni allegati

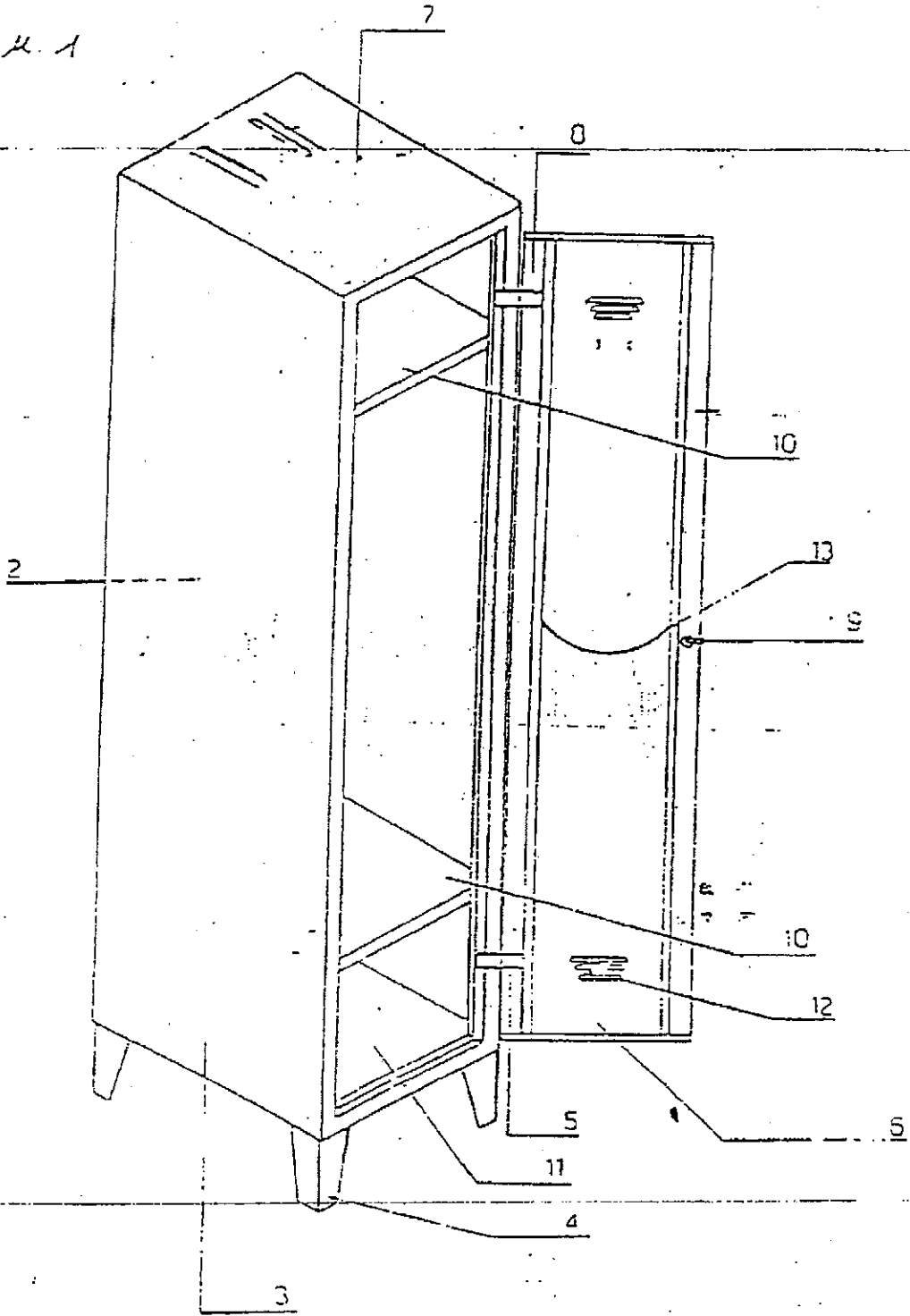
Vengono allegati alle presenti specifiche tecniche disegni tecnici quotati e fotografici.

## Capo IX Riferimento a campione ufficiale

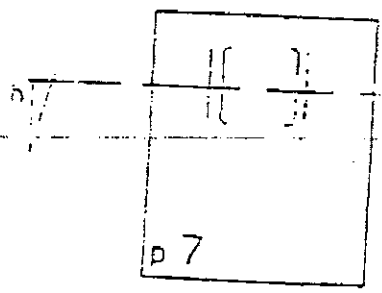
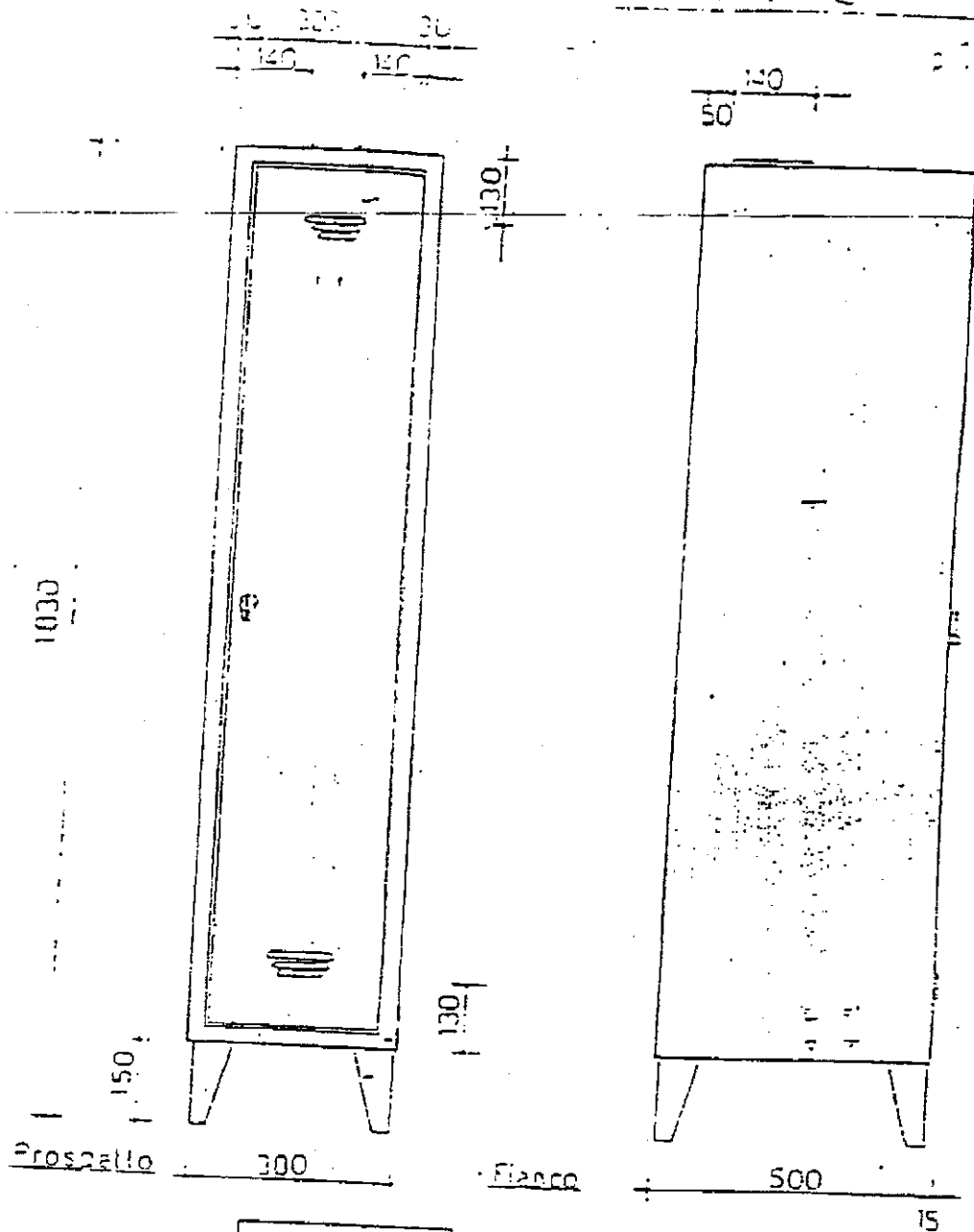
Per tutti i particolari di lavorazione, dimensioni, spessori, tonalità di colore, gradi rifinitura e quanto non specificamente richiamato nelle presenti Specifiche Tecniche, si deve fare riferimento al Campione Ufficiale.

ARMADIETTO SPOGLIATOIO MONOPORTA

DISEGNO N. 1



DISEGNO N. 2



sezione h-h'

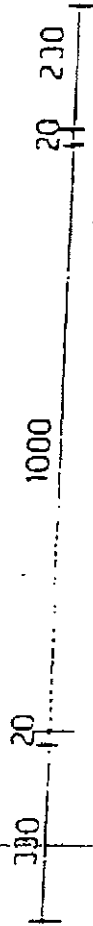
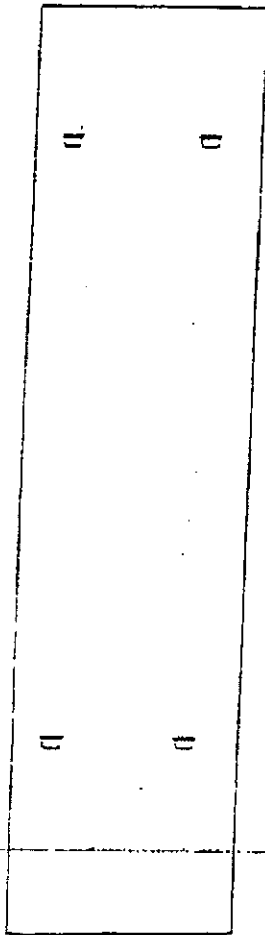
Piano di copertura (cappello)

DISEGNO N. 3

p. 2

60 260 60

1600



60 200 60

30 30

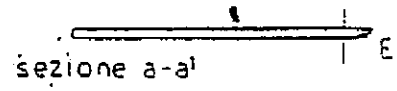
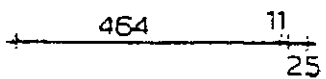
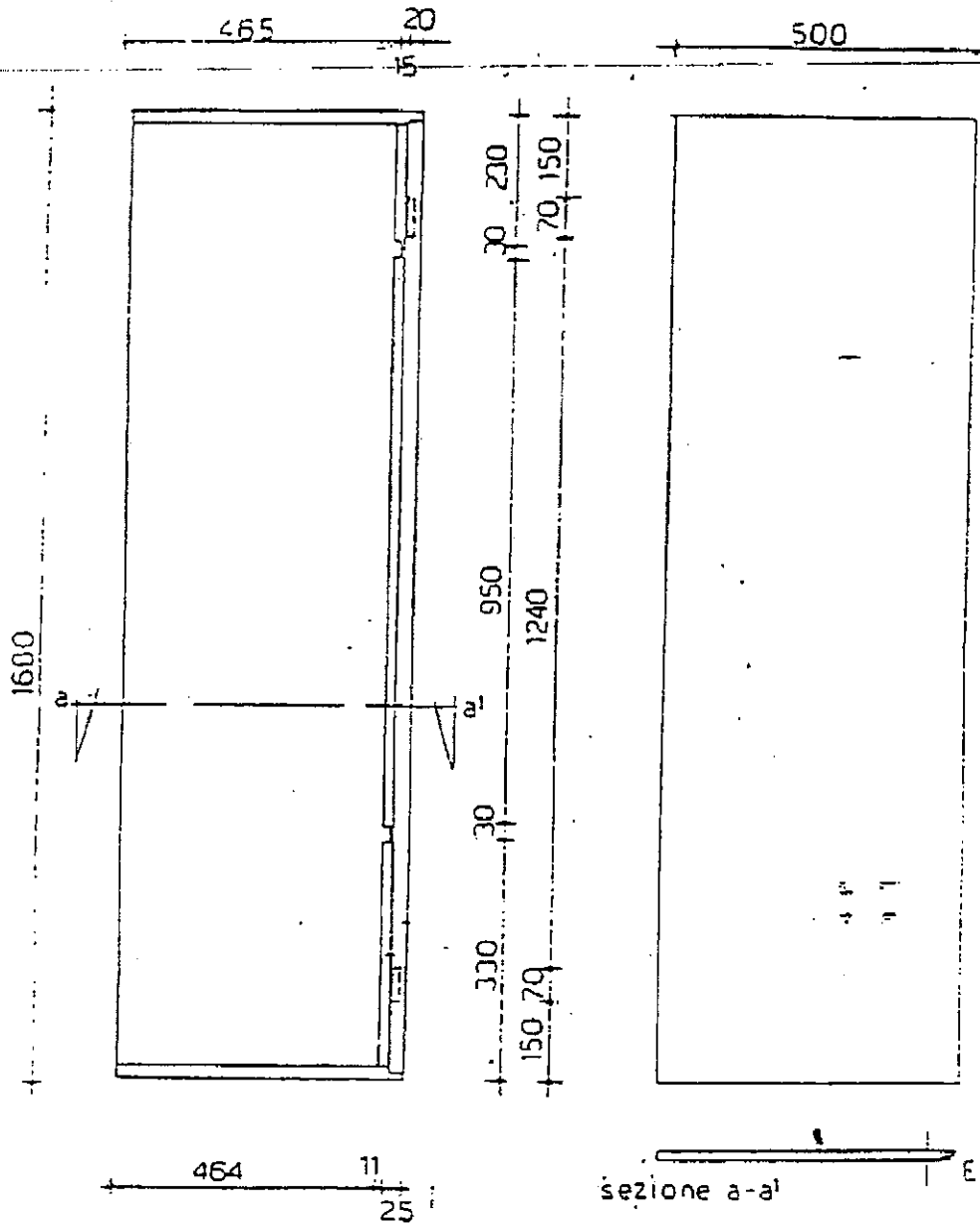
Schienalet

*(Handwritten signature)*

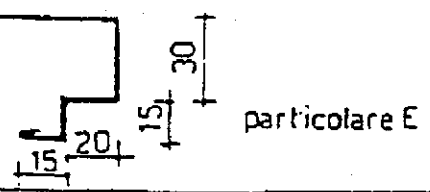


DISEGNO N. 4

p 3



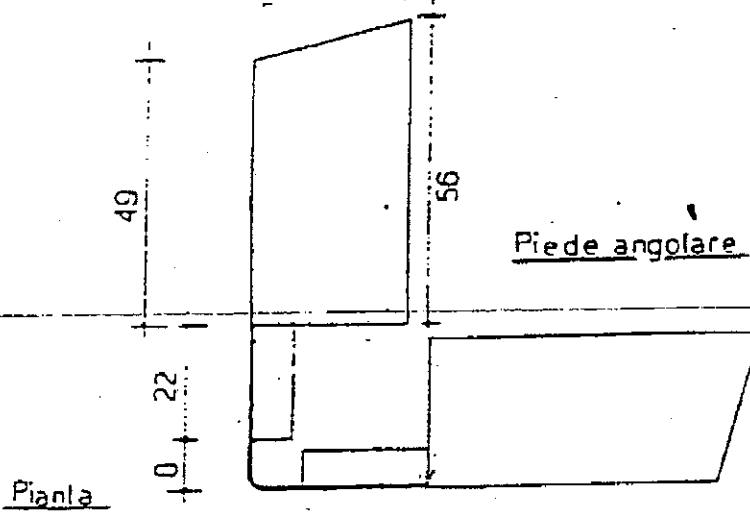
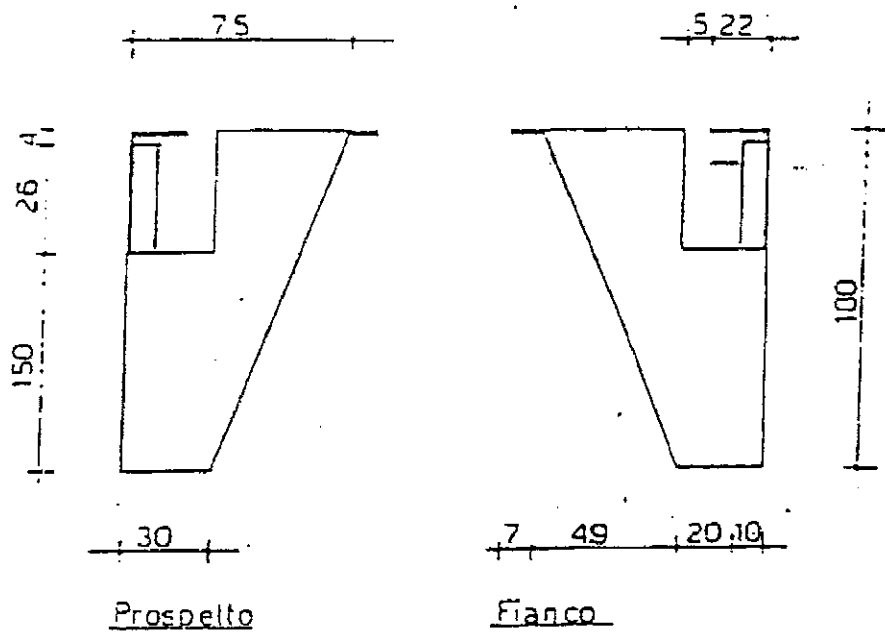
Fiancate



particolare E

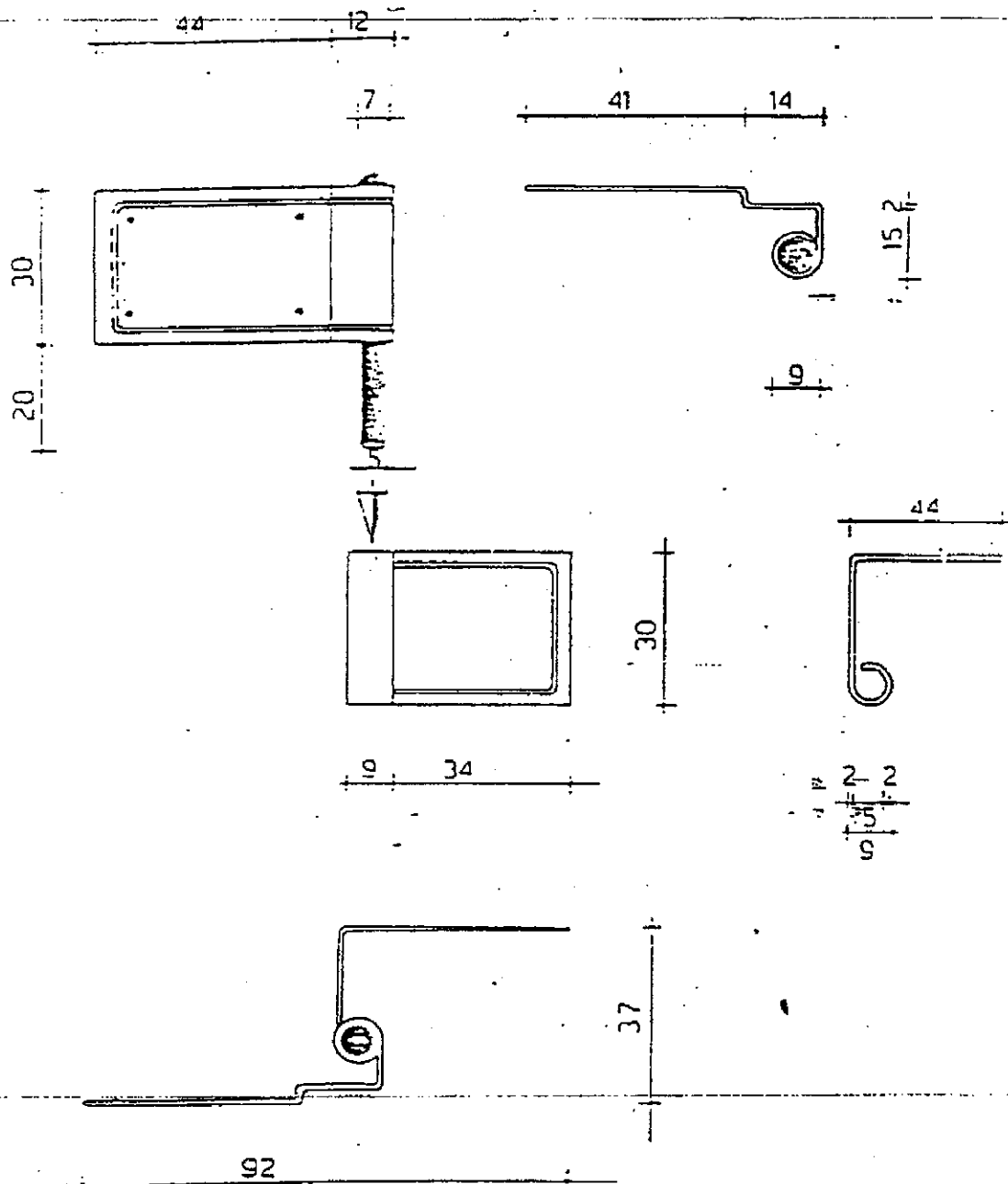
DISEGNO N.5

p. 4



DISEGNO N. 6

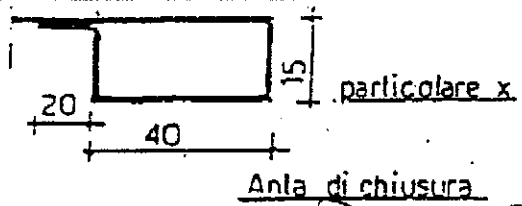
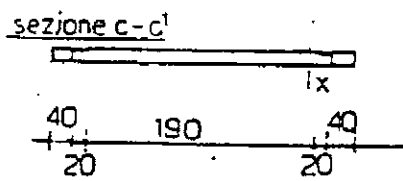
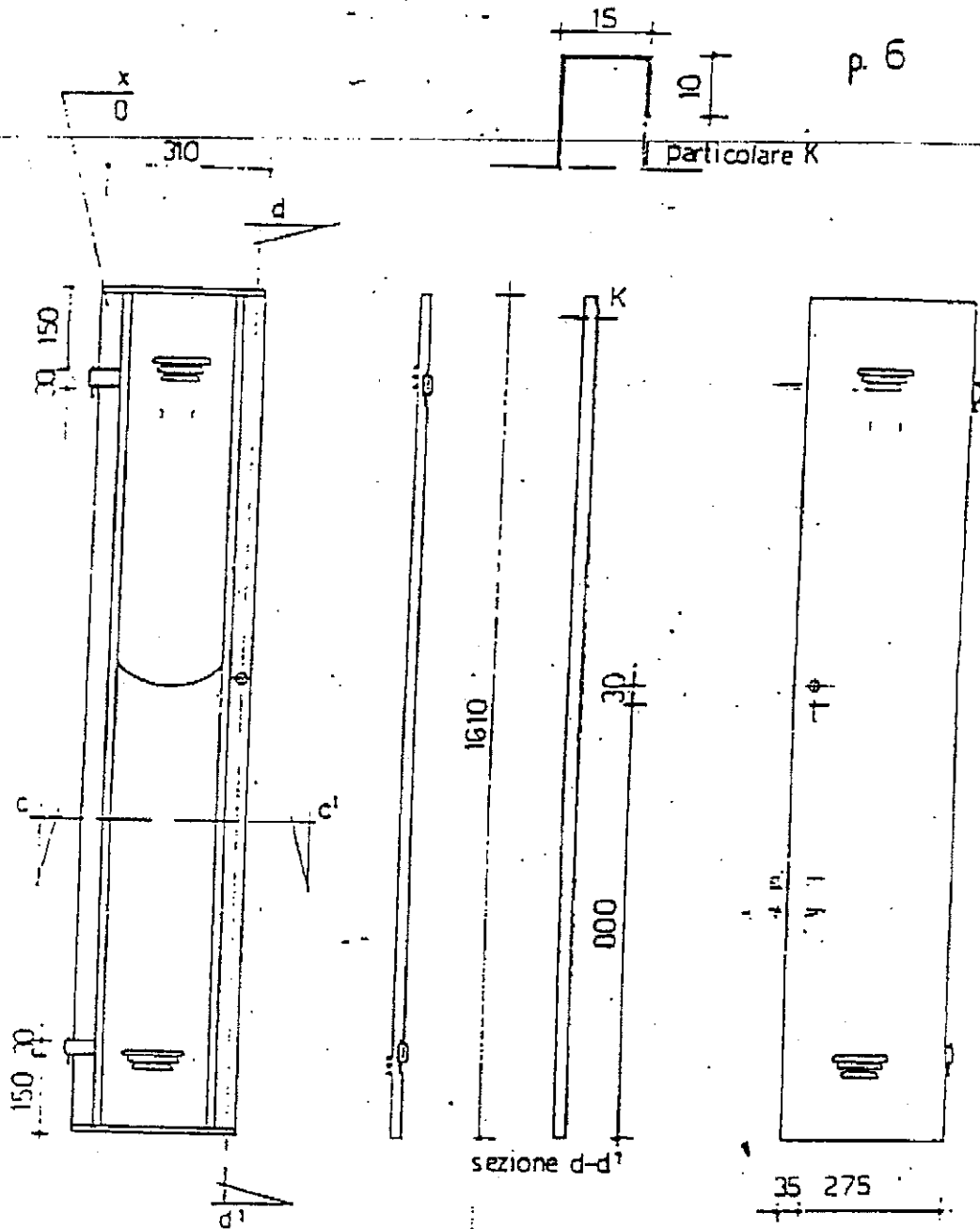
p. 5



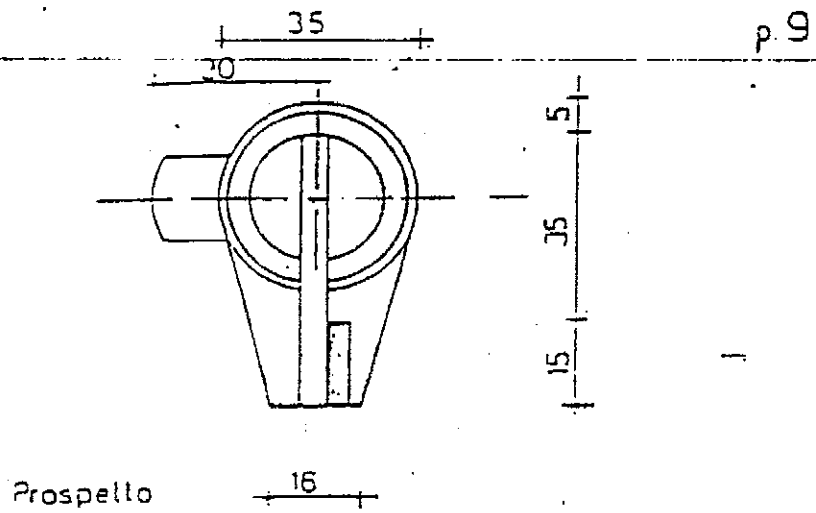
Cerniera a maschiello

DISEGNO N. 7

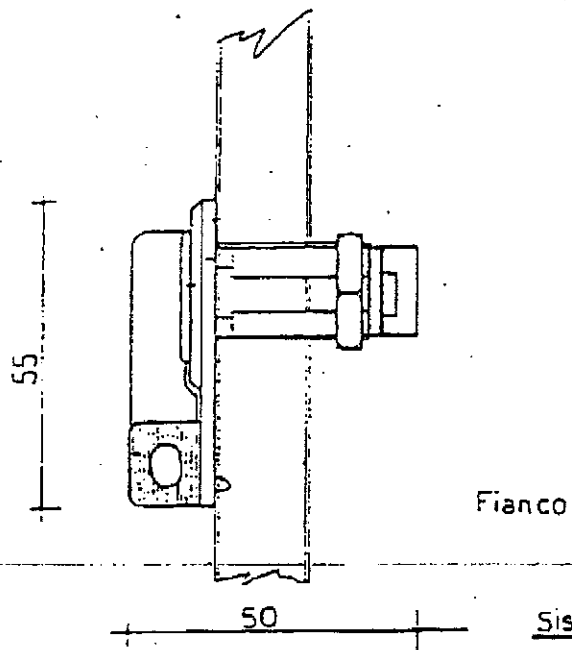
p. 6



DISEGNO N. 8



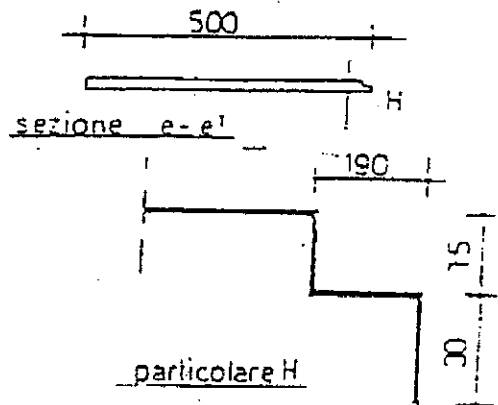
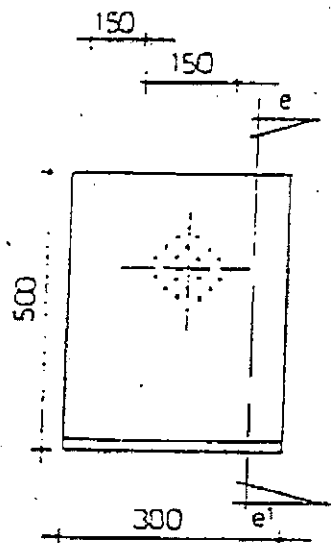
p. 9



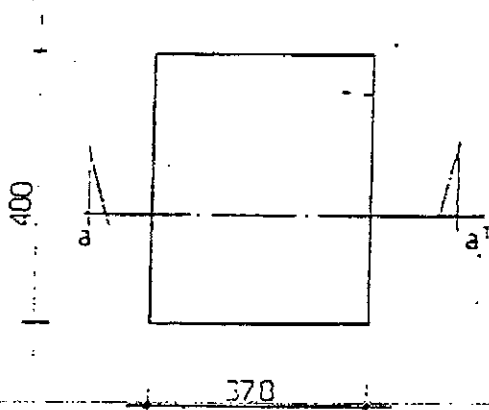
Sistema di chiusura

DISEGNO N. 9

p.10-11



Telaio di base



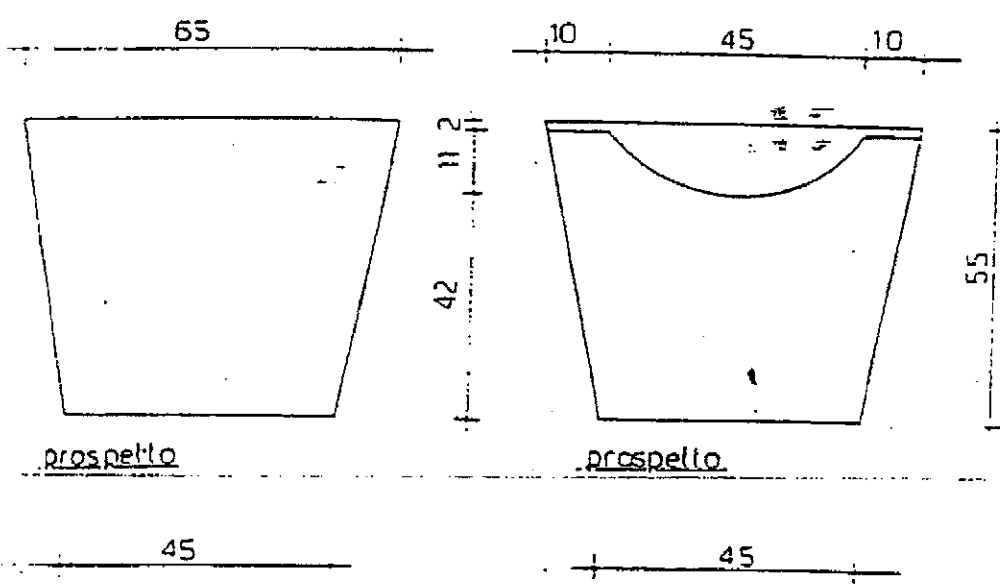
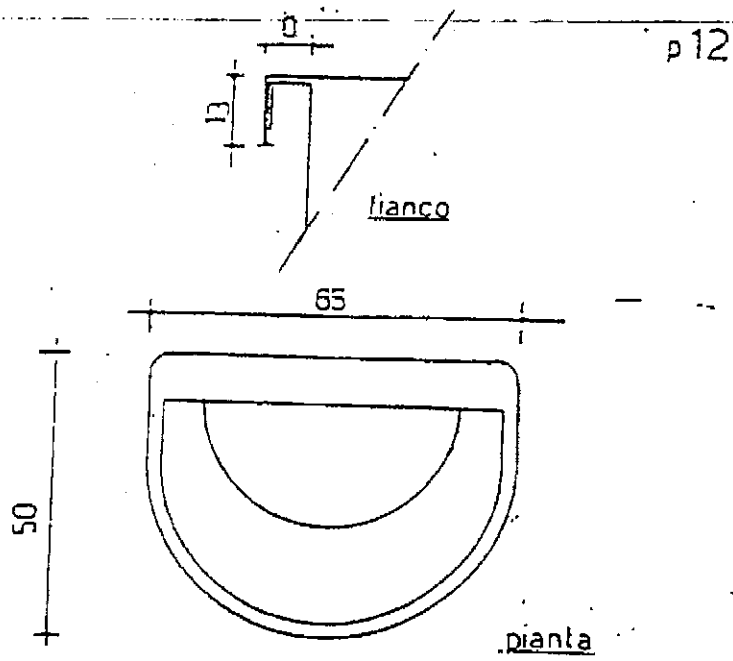
sezione a-a'



QR

Ripiano

DISEGNO N. 10

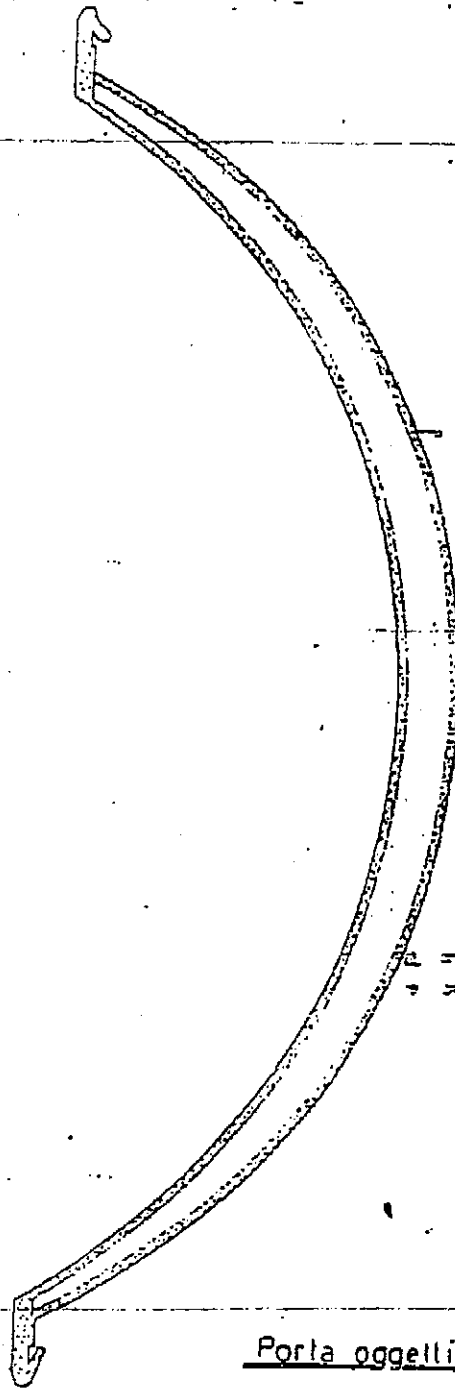


Bicchiera in p.v.e.

DISEGNO n. 11

p. 13

250



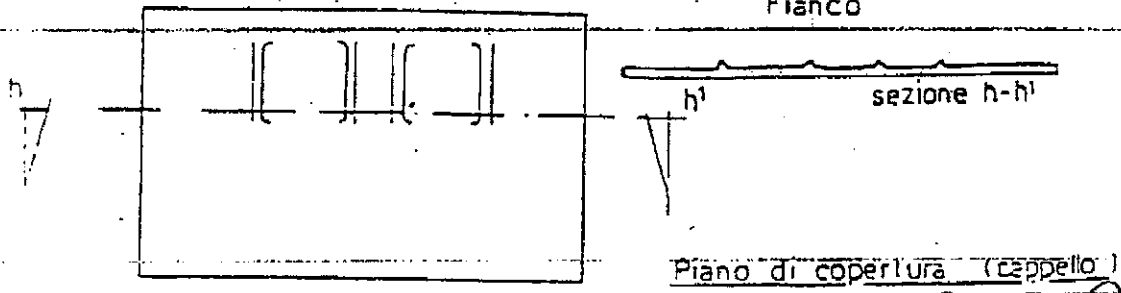
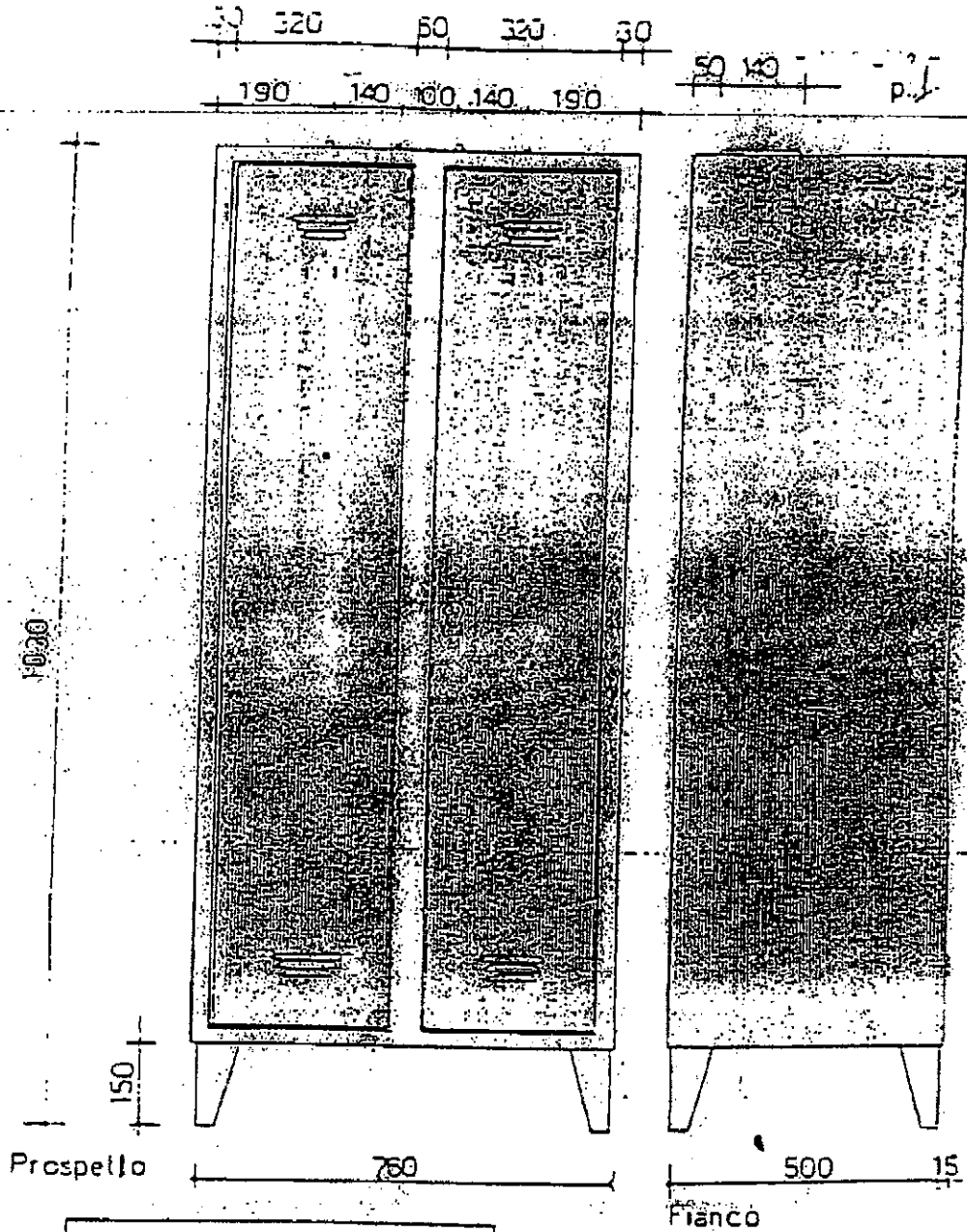
Porta oggetti

75

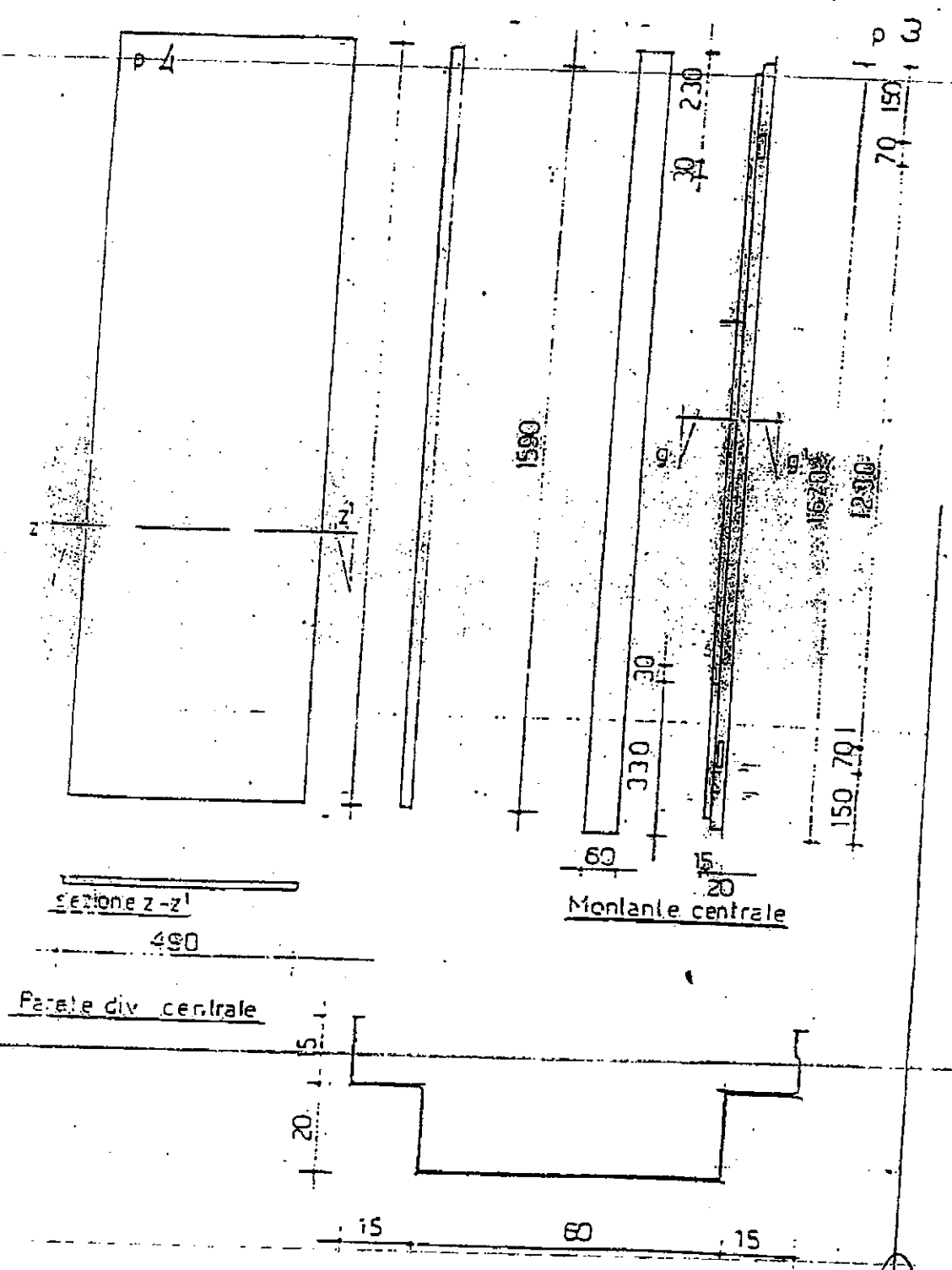




DISEGNO N. 13



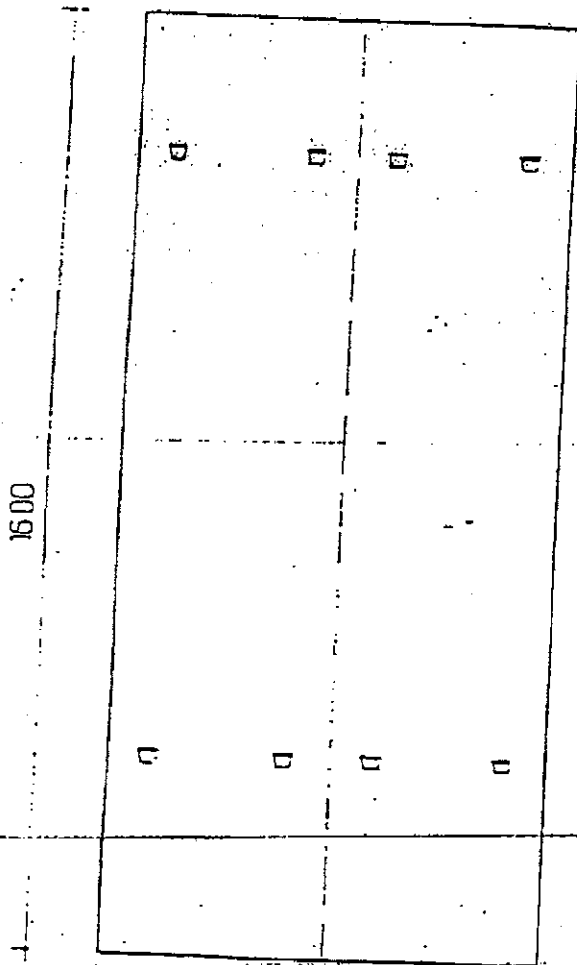
DISEGNO N. 14



DISSEGNO N. 15

p. 2

60 260 120 260 60



20 1000 20

60 200 120 200 60  
30 20 30 30

Schienale